

## FUSION 3 : 长柄挤出焊枪。

FUSION 3 具有细长的外形结构，使其能够胜任即使是在地面上进行的焊接工作。

热风挤出焊枪

### FUSION 3



- 高效焊接
- 小巧方便，易于操作
- 马达启动保护系统，避免机器冷启动
- 双焊条进料口，可使焊条避免旋绕
- 360°可旋转的焊靴
- 操作简单

#### 技术参数

	mm	焊条直径 $\varnothing$ 3-4		焊条直径 $\varnothing$ 4-5	
		3	4	4	5
焊条 $\varnothing$	mm	3	4	4	5
挤出量 PE	kg/h	2.0-2.52.7	3.62.1	2.62.7	3.6
挤出量 PP	kg/h	1.8-2.32.5	3.41.8	2.42.5	3.4
电压	V~	230			
功率	W	3500			
材料		PE / PP			
尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	670 × 90 × 180			
重量	kg	7.2			
欧标符合标识		CE			
安全标识		Ⓢ			
电工认证机构		CCA			
安全防护等级 II		Ⓜ			

#### 订货号：

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W · 焊条  $\varnothing$  3-4 mm · 配欧标插头  
144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W · 焊条  $\varnothing$  4-5 mm · 配欧标插头

标准交付套装： FUSION 3 · 空白焊靴 · 工具包装箱

## FUSION 3C : 小巧方便。

长度稍短一些的 FUSION 3C 与 FUSION 3 同样，拥有令人惊讶的高挤出量，可达 3.6 kg/h。

热风挤出焊枪

### FUSION 3C



- 高效焊接
- 小巧方便，易于操作
- 马达启动保护系统，避免机器冷启动
- 双焊条进料口，可使焊条避免旋绕
- 360°可旋转的焊靴
- 操作简单

#### 技术参数

	mm	焊条直径 $\varnothing$ 3-4		焊条直径 $\varnothing$ 4-5	
		3	4	4	5
焊条 $\varnothing$	mm	3	4	4	5
挤出量 PE	kg/h	2.0-2.52.7	3.62.1	2.62.7	3.6
挤出量 PP	kg/h	1.8-2.32.5	3.41.8	2.42.5	3.4
电压	V~	230			
功率	W	2800			
材料		PE / PP			
尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	588 × 98 × 225			
重量	kg	6.9			
欧标符合标识		CE			
安全标识		Ⓢ			
电工认证机构		CCA			
安全防护等级 II		Ⓜ			

#### 订货号：

123.866 FUSION 3C, 230 V / 2800 W · 焊条  $\varnothing$  3-4 mm · 配欧标插头  
144.826 FUSION 3C, 230 V / 2800 W · 焊条  $\varnothing$  4-5 mm · 配欧标插头

标准交付套装： FUSION 3C · 空白焊靴 · 工具包装箱

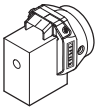

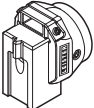




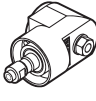


工具包装箱提供完美保护。



使用 FUSION 3C 焊接 V 型焊缝。

## FUSION 3 / 3C 适用附件

焊靴组件	
	145.945 空白焊靴 45 × 30 × 54 mm
	145.946 空白焊靴 74 × 50 × 58 mm
	145.896 交叠焊缝 25 mm
	145.947 交叠焊缝 30 mm
	145.897 交叠焊缝 35 mm
	145.912 V 型焊缝 5 / 6 mm
	145.915 V 型焊缝 8 / 10 mm
	145.907 V 型焊缝 12 mm
	145.903 V 型焊缝 15 mm
	145.909 V 型焊缝 20 mm
	145.916 V 型焊缝 25 mm
	145.943 带状焊缝 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	145.944 带状焊缝 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	145.812 带状焊缝 15 mm (a = 10 mm*)
	145.940 带状焊缝 20 mm (a = 14 mm*)
	145.816 带状焊缝 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.643 外部角状焊缝 8 mm
	146.645 外部角状焊缝 10 mm
	146.649 外部角状焊缝 12 mm
	146.651 外部角状焊缝 15 mm
	145.811 角状焊缝 ∅ 14 mm
	145.488 角状焊缝 ∅ 20 mm
	148.817 45°弯角接头
	148.816 90°弯角接头

\* a = 焊缝厚度

→ 适用附件请参见第 88 页

## FUSION 2: 小型挤出焊枪。

其设计结构小巧，且符合人体工程学。操作简单，功能强大，确保一流的焊接质量，给全球客户不断带来新的惊喜。



中国的客户使用 FUSION 2 焊接化工储槽。

热风挤出焊枪

### FUSION 2



- 同等性能级别，长度最短，仅为 450 mm!
- 马达启动保护系统，避免机器冷启动
- 双焊条进料口，可使焊条避免旋绕
- 操作简单
- 360°可旋转的焊靴
- 集成式电子控制系统，预热温度和挤出量可无级调节

#### 技术参数

电压	V~	230
功率	W	2800
材料		PE / PP
热风温度	°C	至 340
塑化温度	°C	至 300
焊条	∅ mm	4
挤出量 PE	kg/h	1.3 – 1.8
尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	450 × 98 × 225
重量	kg	5.9
欧标符合标识		CE
认证许可标识		Ⓢ
电工认证机构		CCA
安全防护等级 II		□

#### 订货号：

119.200 挤出焊枪 FUSION 2, 230 V / 2800 W · 配欧标插头

标准交付套装：FUSION 2 · 空白焊靴 · 工具包装箱

### FUSION 2 适用附件

焊靴组件	
145.945	空白焊靴 45 × 30 × 54 mm
145.946	空白焊靴 74 × 50 × 58 mm
145.896	交叠焊缝 25 mm
145.947	交叠焊缝 30 mm
145.897	交叠焊缝 35 mm
145.912	V 型焊缝 5 / 6 mm
145.915	V 型焊缝 8 / 10 mm
145.907	V 型焊缝 12 mm
145.903	V 型焊缝 15 mm
145.943	带状焊缝 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
145.944	带状焊缝 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
145.812	带状焊缝 15 mm (a = 10 mm*)
146.643	外部角状焊缝 8 mm
146.645	外部角状焊缝 10 mm
146.649	外部角状焊缝 12 mm
146.651	外部角状焊缝 15 mm
145.811	角状焊缝 ∅ 14 mm
145.488	角状焊缝 ∅ 20 mm

\* a = 焊缝厚度

→ 适用附件请参见第 88 页